BLACK BOOK

Das Workbook zum Certified Lean Six Sigma Black Belt

Yvonn Gaßner | Dimitri Pitikaris

Korrekturseiten

Stand: 24.07.2025

Qualitätsregelkarte (I-Karte)

Die Regelkarte ist ein spezielles Zeitreihendiagramm zur Steuerung von Prozessen. Hierfür werden zusätzliche Grenzen, Eingriffsgrenzen und Warngrenzen, eingezeichnet. Die Position dieser Grenzen ist nicht willkürlich festgelegt, sondern wird berechnet. Hierzu wird von den Messwerten zuerst der Mittelwert und die Standardabweichung berechnet. Anschließend legt man die Eingriffsgrenzen bei +/-3 Standardabweichungen um den Mittelwert fest und die Warngrenzen bei +/- 2 Standardabweichungen um den Mittelwert.

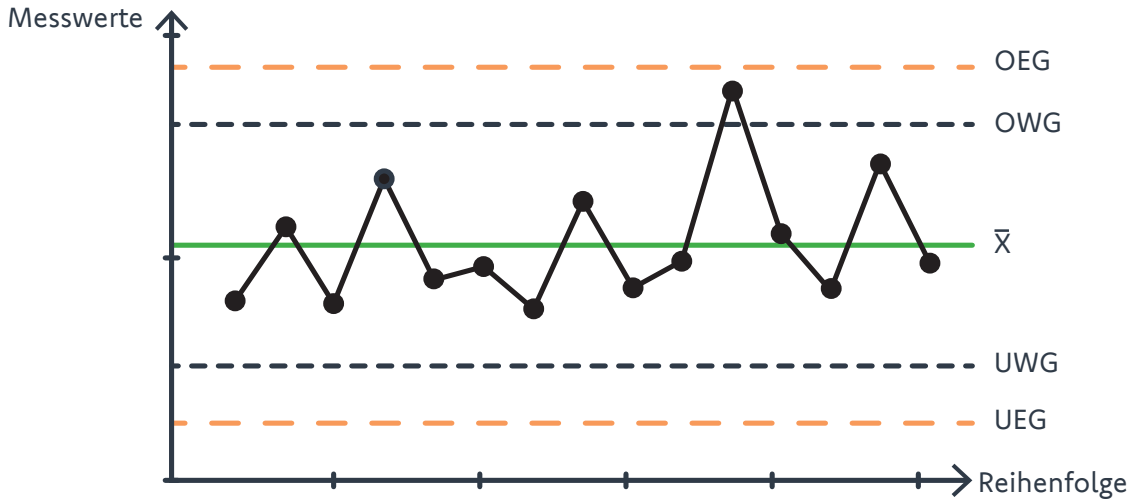

Abbildung: Qualitätsregelkarte (eigene Darstellung, Alphadi Verlag & Medien GmbH)

Abkürzungen:

OEG = Obere Eingriffsgrenze

OWG = Obere Warngrenze

UWG = Untere Warngrenze

UEG = Untere Eingriffsgrenze

x̄ = Mittelwert

Eigene Notizen: